



ARDEX SE

Eddikbasert våtromssilikon

- Til fusing av glaserte og uglaserte keramiske fliser og glass
- Tilsatt fungicid, som motvirker muggsoppdannelse på fugen
- Lett å påføre og bearbeide
- Fester på de fleste underlag uten priming
- Til innen- og utendørs bruk



BRUKSOMRÅDE

ARDEX SE er en 1-komponent, alkoholbasert silikonfugemasse, som er lett å påføre og bearbeide, og som opptar bevegelser på inntil 25 % av fugebredden på grunn av dens høye elastisitet. Etter herding er ARDEX SE bestandig overfor klimatiske påvirkninger, UV-stråler, vanlige rengjørings- og desinfeksjonsmidler. Inneholder fungicid, som forebygger muggsoppvekst.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

ARDEX SE heftes på glaserte og uglaserte fliser og glass. Fugekanene skal være rene, faste, bæredyktige, tørre og fri for stov, skitt, fett, olje og andre materialerester. Gammelt tetningsmateriale skal eventuelt først fjernes.

Dype fuger fylles først med en bunnfyllingslist med lukkede celler, som ikke må skades i forbindelse med fusingen. Ved smale fuger, som ikke har plass til bunnfyllingslister, dekkes bunnen av fugen med polyetylenbånd for å unngå tresidet vedheft. Fugebredden innendørs skal min. være 5 mm og utendørs min. 10 mm. Det må ikke brukes bitumen-, tjære-, olje- eller akrylholtige fyllstoffer.

BEARBEIDING

Toppen av patronen skjæres av med en kniv, og fugespissen skrues på og skjæres skrått i forhold til fugebredden. ARDEX SE sprøytes i fugen. Fugemassen skal hefte til fugesidene over hele flaten, slik at det oppnås god vedheft.

I hjørner sprøytes materialet i som en trekantfuge. Før filmdannelsen (ca. 7 - 10 min.) glattes fugen med et egnert verktøy, som er fuktet med ARDEX SG glattemiddel, og evt. maskeringstape fjernes. Det er mulig å arbeide i seksjoner, da frisk ARDEX SE heftes til silikon som allerede har herdet, så lenge overflaten er ren og støvfri.

Fugebredden skal dimensjoneres slik at den kan endres, med ikke mer enn 25 % (utvidelse, sammentrekning) ved bevegelse i de tilstøtende bygningselementer. Ved fusing skal følgende fugedybder, i forhold til fugebredden, overholdes.

Bredde	Dybde
Inntil 10 mm	Som bredde, men minst 6 mm
10 mm	8-10 mm
15 mm	8-12 mm
20 mm	10-14 mm
25 mm	12-18 mm

Ved fusing utendørs skal fugebredde- og dybde være på min. 10 mm. ARDEX SE må ikke bearbeides ved underlagstemperaturer under 5 °C eller over 40 °C.

BEMERK

ARDEX SE er vanntett, men erstatter ikke nødvendige tetningsarbeider i underkonstruksjonen. ARDEX SE kan ikke overmales. ARDEX SE er egnet til bruk i boligbygg, men ikke til gulvfuger med sterkt mekanisk belastning. Selv om ARDEX SE inneholder muggsoppemmende midler skal fuger i våtrom rengjøres med vanlige rengjøringsmidler, fordi skitt og såperester gir grobunn for sopp og alger. Fugene skal vaskes jevnlig, og avhengig av belastning rengjøres med egnet desinfeksjonsmiddel. Ikke herdet silikon på bygningsmaterialer fjernes med mineralisk terpentin. Herdet silikon fjernes mekanisk.

På lakkerte underlag og underlag av kunststoff anbefales et vedhefts-forsøk. Hvis ARDEX SE kommer i kontakt med bitumenbaserte materialer kan det oppstå misfarginger og evt. forekomme dårlig vedheft. Ved bruk av rengjørings- og desinfeksjonsmidler, som avspalter jod, kan det oppstå misfarginger.



Uegnet til følgende underlag: Bitumen, butyl, EPDM, gummi, polyetylen, marmor og naturstein, neopren, tjære og teflon. ARDEX SE hefter ikke på polyetylen og teflon. De øvrige underlag kan forårsake misfarging av fugemassen. Til fusing av naturstein anbefales ARDEX ST natursteinssilikon.

Porøse fliser og andre materialer skal maskeres med maskerings-tape. Glattemiddelet må ikke komme i berøring med slike overflater pga. risiko for flekhdannelse på overflaten.

TEKNISKE DATA

Basis: Silikon, alkoholbasis, 1-komponent

Fugebredde: Inntil 30 mm.

Bearbeidings temperatur: +5 °C til +40 °C

Materialforbruk: Fugestørrelser:
10 x 10 mm ca. 3,0 lm pr. patron
5 x 5 mm ca. 12,0 lm pr. patron

Skinntid: Ca. 7-10 min.

Gjennomherdings hastighet: Ca. 2 mm/dag
Ca. 7 mm/uke

Temperaturbestandig: -40 °C til +180 °C

Fugebevegelse: Ca. 25 % av fugebredden

E-modul: Ca. 0,35 N/mm²
(DIN EN 28339 prosedyre A)

Hardhet: Ca. 25 Shore A

Emballasje: 310 ml patroner

Holdbarhet: Ca. 12 mnd. i uåpnet emballasje